

## 3D打印激光器



### 性能特点

- 优异的光束质量
- 高功率稳定性
- 一致性好
- 可靠性高
- 结构紧凑
- 操作方便

### 应用

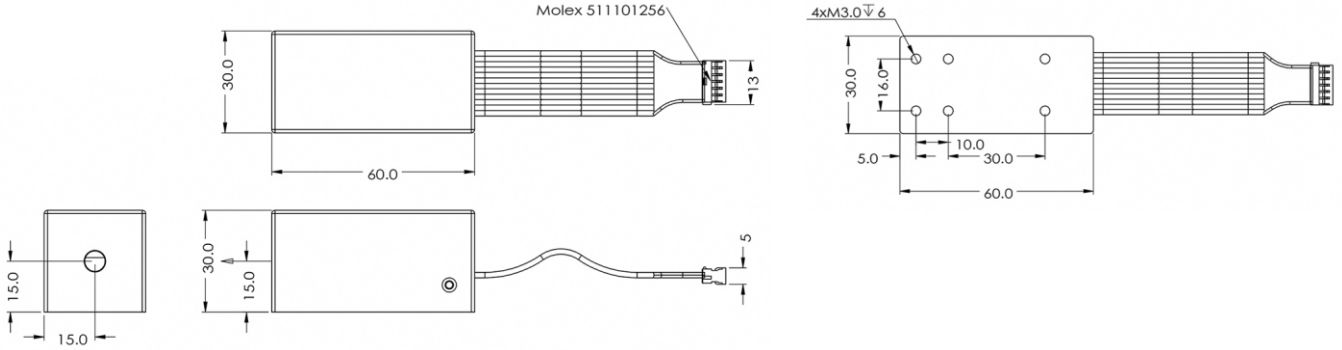
- 紫外固化3D打印

## 规格参数

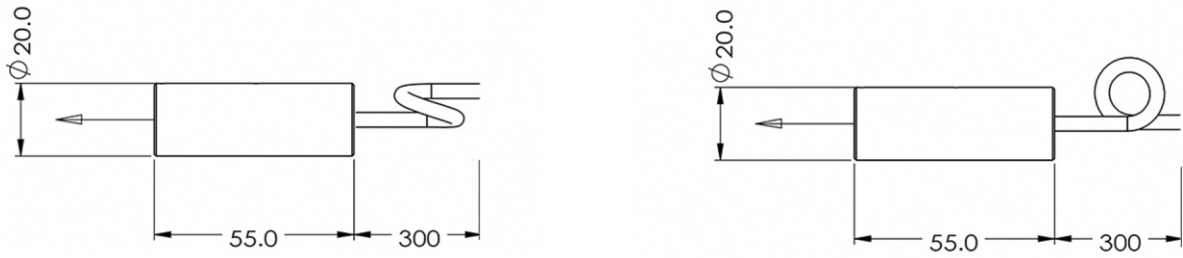
参数	典型值
波长	375±5nm, 405±5nm
输出功率最大值 (连续出光模)	60mW@375 / 200mW@405
长期功率稳定性 (%) (8 hrs., ±3°C)	<±1%
光束发散角 (全角)	<1.0 mrad
M <sup>2</sup>	<1.2
光束静态调整容限	位置±0.5 mm; 角度±2.5 mrad
预热时间	<1 分钟 (典型值 30秒)
偏振比	>50:1
控制接口	出光控制 ON/OFF; 功率监控及外部功率调节0 - 2.6 V, 通过USB和上位机通信可选择
直流驱动供电电压及电流	9V/2A (可以选配驱动控制器)
ESD 保护	Level 4 (IEC 1000-4-2, 1995)
尺寸	60×30×30mm (长方型) / Φ20×60 mm (圆筒型) 或客户要求
激光出光方式	连续/脉冲0 ~ 2M Hz
底板温度	10 to 40°C (工作); -20 to 60°C (非工作)
湿度	15% - 90%
冲击 (持续11ms)	1g (工作); 25g (非工作)
振动	0.3g (工作); 2g (非工作)

# 机械尺寸及安装 (可定制)

## 封装一 (长方型)



## 封装二 (圆筒型)



## 可选配件 (驱动盒)

